



Uwagi:
1. Gumowanie wykonać po spawaniu.

Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
4	Warstwa gumy g=4mm					
3	Kolano 85°, Ø219,1x4, R305	1	P235JR			
2	Szyjka kryzowa do przyspawania DN200 typ 35 PN10	2	P235JR		PN-EN 1092-1:2007	
1	Kolnierz płaski luźny DN200 typ 02 PN10	2	P235JR		PN-EN 1092-1:2007	

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

Materiał		OBIEKT		ZESPÓŁ/CZEŚĆ		Data	
Konstr.	Kreślił	IOS.		Króciec 85°.		Masa (kg)	
mgr inż. Robert Drogosz	mgr inż. Robert Drogosz						
mgr inż. J. Han	mgr inż. J. Han						
Zatwierdził.							

ELPOSERWIS		Podziółka		Nr arch	
POLANIEC		1:2,5			
		Zastęp. rys. nr		Zastęp. rys. nr	
		Zastęp. rys. nr		Zastęp. rys. nr	